

TT 流浆箱

为满足不同的生产需求和符合各种可能的用途与纸张定量范围，特斯克公司设计出整套液流浆箱（无论是否配置稀释水控制系统）。为获得最佳的纸张成型效果，所有流浆箱都是根据客户要求定制而成。非常重视扩散器的尺寸大

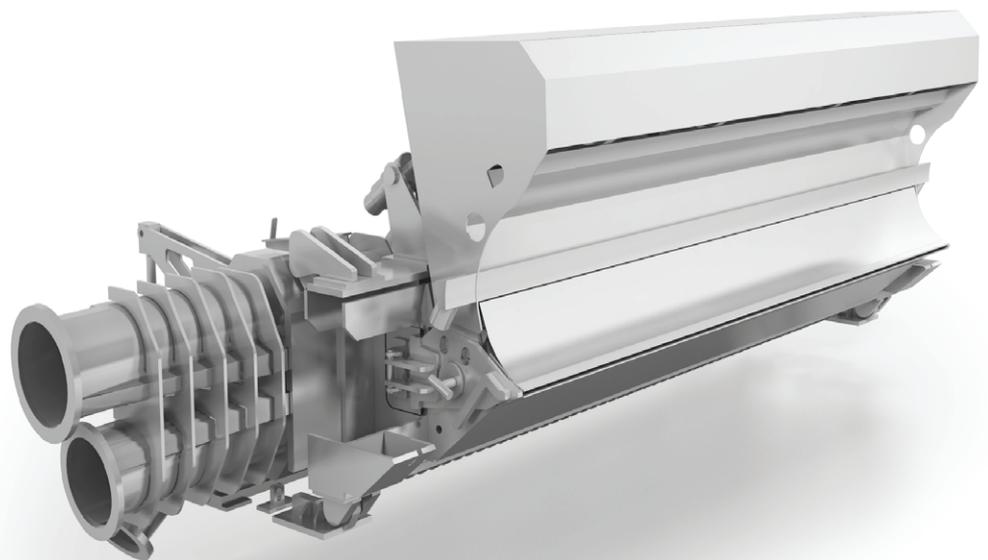
小、最大限度地降低压头损耗并优化内部流速。非常重视流浆箱的设计以减少纤维的使用，高浓度运行时影响卫生纸最终成型效果和柔软度。为满足不同的卫生纸生产要求，特斯克推出2种流浆箱型号：

TT Headbox-SLT 和 **TT Headbox-MLT**

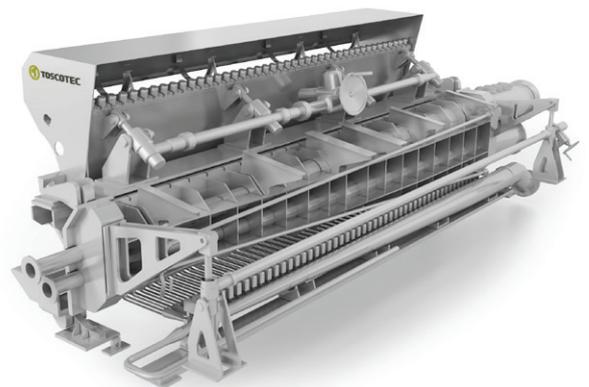
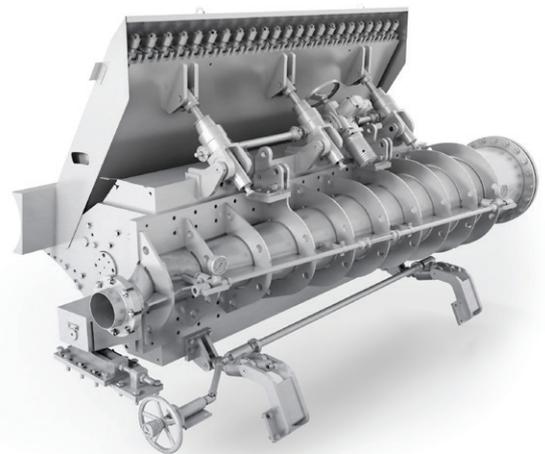
这两款流浆箱完全由3D CAD软件设计且几何结构已通过有限元素分析优化以验证压力和流量分布、整体性能。TT流浆箱所有型号特点在于配有自动或手动千斤顶和唇板控制的截面调节系统

优点

- 产品松厚度更高
- 高浓度运行（节能）
- 纸张成型效果更好
- 纸张定量



Model	SLT	MLT
型号	液压式	液压式
层数	1	1-3
扩散器型号	HD聚乙烯或管束	液压式
分离	无	内部薄层
材质	不锈钢304或316L	不锈钢304或316L
稀释水控制	无	选项
稀释水控制 (米/分)	高达 1800	高达 2200
池宽 (毫米)	高达 3700	高达 5700



更多资料：
info@toscotec.com, www.toscotec.com/products
 本文件中的产品规格如有更改，恕不另行通知。本出版物中的产品名称均属特斯克S.p.A公司的商标。